

Preparación de la Superficie

La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos varían con la rugosidad de la aplicación, la vida esperada de servicio y las condiciones iniciales del sustrato.

La preparación óptima proporcionará una superficie totalmente limpia de todo contaminante y desbastada a un perfil angular entre 75 y 125 μ (3 a 5 milésimas de pulgada). Esto se logra normalmente mediante limpieza inicial y desengrasado, con un posterior granallado abrasivo hasta un nivel de limpieza de *metal blanco (Sa 3/SP5)* o *metal casi blanco (Sa 2.5/SP10)* seguido de una completa eliminación de los residuos abrasivos. Las superficies de caucho requerirán incrementar su aspereza mediante herramientas mecánicas, y luego se deberá limpiar las superficies con un solvente de acondicionamiento tal como MEK o acetona antes de realizar la aplicación.

Mezclado

Para facilitar el mezclado y la aplicación, la temperatura del material debe encontrarse entre 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). Cada kit está envasado con la proporción de mezcla apropiada. Si se requiere otra proporción, deberá dividirse el kit de acuerdo con las proporciones correctas de mezclado.

Proporción de Mezclado	Por Peso	Por Volumen
A: B	4,1 : 1	4,0 : 1

Añada la Parte B a la Parte A y mezcle hasta que quede libre de vetas y se logre un color uniforme. Tenga cuidado de raspar el material sin mezclar de los laterales del recipiente y de la herramienta de mezclado. Una vez mezclado, extienda el producto sobre una superficie limpia y plana para extender el tiempo de trabajo. Si se mezcla mediante una herramienta eléctrica, coloque ambos componentes en el recipiente de la Parte A y mezcle a una velocidad baja hasta lograrse un color homogéneo. Para asegurar un completo mezclado, termine de mezclar a mano, tal como se describe más arriba. No mezcle excesivamente dado que la vida útil después de preparar la mezcla del I BX1 RC es breve.

Tiempo de Trabajo – Minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Este cuadro define el tiempo de trabajo en la práctica del ARC I BX1 RC, a partir del momento de iniciarse el mezclado.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
1,5 y 2,5 litros	50 min.	40 min.	25 min.	15 min.	10 min.	

Aplicación

El ARC I BX1 RC debe aplicarse a un espesor mínimo de 6 mm (240 milésimas de pulgada). La temperatura mínima de aplicación es de 10 °C (50 °F). En ciertas aplicaciones que requieren apoyo adicional donde no se requiere el mecanizado, puede resultar ventajoso soldar una malla metálica expandida sobre el sustrato metálico antes de la aplicación del ARC I BX1 RC. Usando la herramienta de plástico para la aplicación, incluida, o una llana o badilejo, presione el material en el perfil de la superficie para humectar la superficie completamente a fin de lograr una correcta adhesión. Una vez colocado el material, puede alisarse utilizando una variedad de métodos.

Antes de llegar al estado de curado de carga ligera, puede aplicarse una capa superior al ARC I BX1 RC con cualquier material epóxico ARC con excepción de los recubrimientos a base de ésteres vinílicos ARC. Si se ha curado al punto de "Carga Ligera" tal como se describe más abajo, la superficie deberá rasparse, eliminando los residuos de polvo u otros contaminantes antes de aplicar la capa final. Antes de curar hasta el punto de "Carga Ligera", no se necesita preparar la superficie siempre y cuando ésta no se haya contaminado. Si se requiere, el ARC I BX1 RC puede rectificarse utilizando una herramienta rotatoria de rectificación o mecanizarse con herramientas de diamante policristalino.

Cobertura:

Espesor	Tamaño de la unidad	Cobertura
6 mm (240 milésimas de pulgada)	1,5 litros	0,25 m ² (2,69 ft ²)
6 mm (240 milésimas de pulgada)	2,5 litros	0,42 m ² (4,49 ft ²)

Tabla de Curado

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F
Extremo de la Ventana de la Capa Superior	2 hrs.	90 min.	1 hr.	40 min.	25 min.
Preparado para el Servicio	8 hrs.	5,5 hrs.	4 hrs.	3 hrs.	2 hrs.

Limpieza

Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol o metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado, el material deberá ser eliminado por abrasión.

Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise la hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) o la ficha de seguridad apropiada para su área. Siga los procedimientos estándares de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.

Vida útil en almacenamiento (en recipientes sin abrir): 2 años [cuando se almacena entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta]